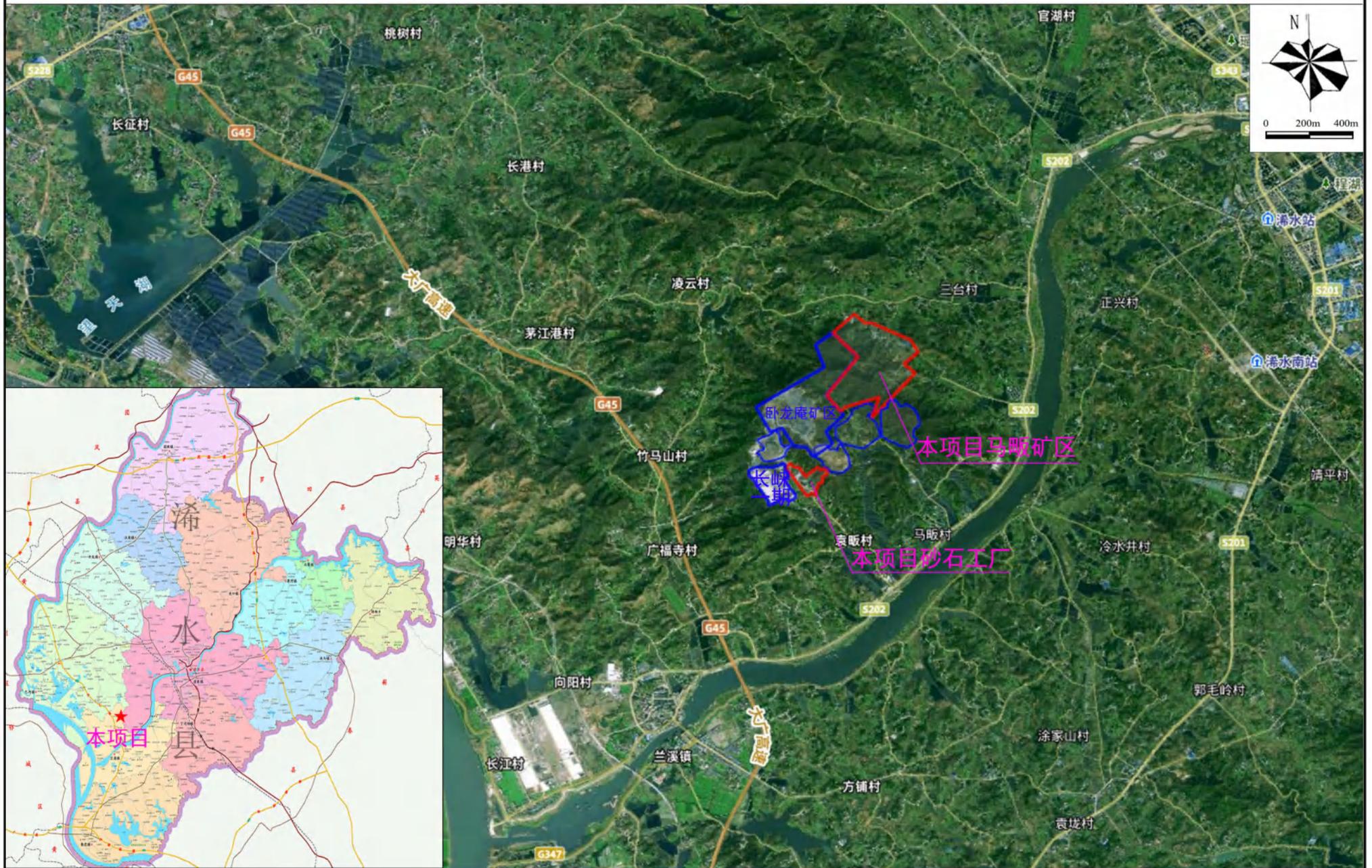


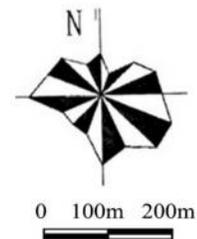
附图1 本工程所在地地理位置示意图

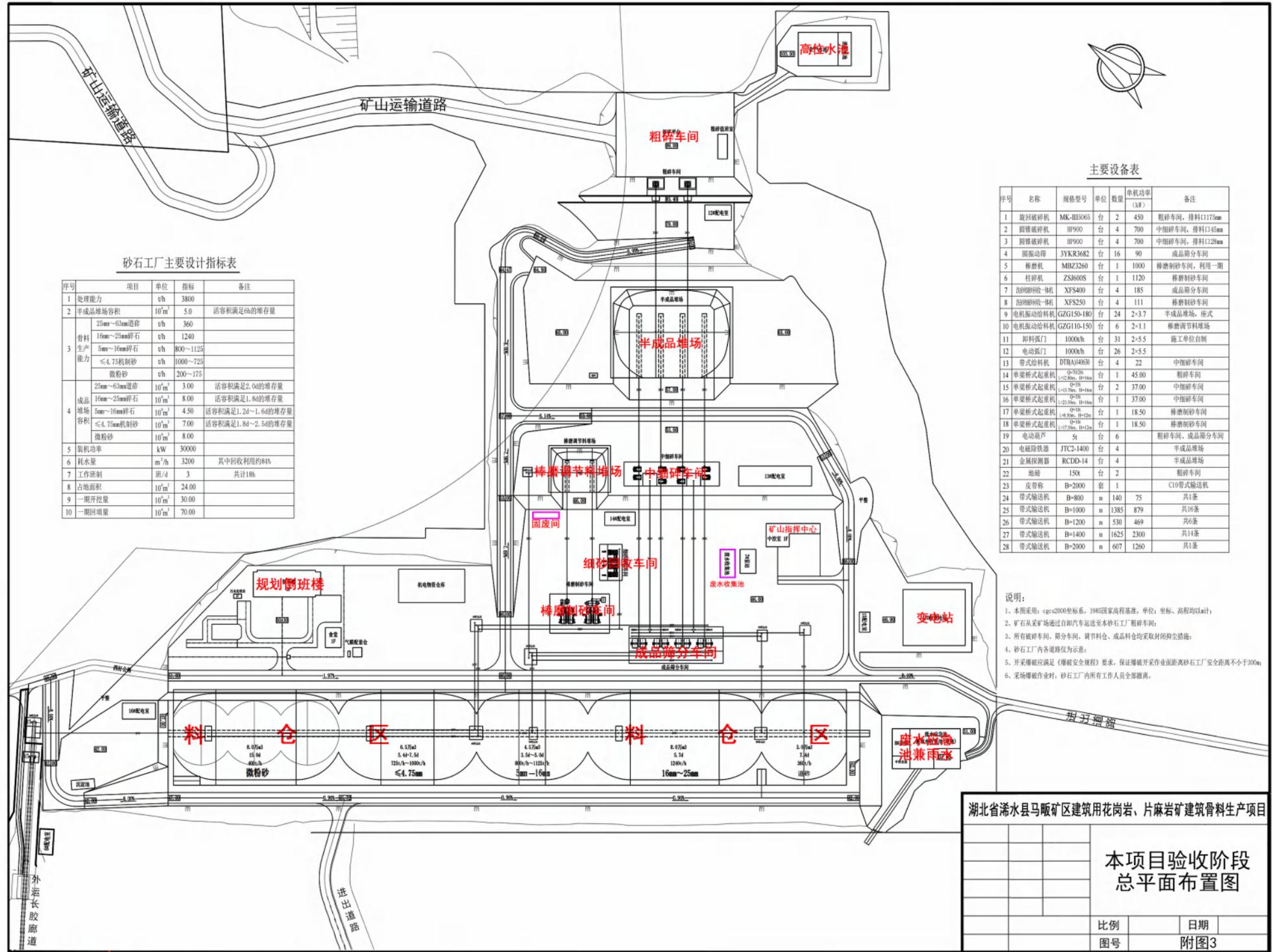


附图2 本项目与建设单位原有项目位置关系图

马阪矿砂石厂主要设计指标表

序号	项目	单位	指标	备注	
1	处理能力	t/h	3800		
2	半成品堆场容积	10 ⁴ m ³	5.0		
3	成品堆场容积	25mm~63mm道砟	10 ⁴ m ³	3.00	活容积满足2.0d的堆存量
		16mm~25mm碎石	10 ⁴ m ³	8.00	活容积满足1.8d的堆存量
		5mm~16mm碎石	10 ⁴ m ³	4.50	活容积满足1.2d~1.6d的堆存量
		≤4.75mm机制砂	10 ⁴ m ³	7.00	活容积满足1.8d~2.5d的堆存量
		微粉砂	10 ⁴ m ³	8.00	
4	耗水量	m ³ /h	3200	其中回收利用约84%	
5	工作制度	班/d	3	共计18h	
6	占地面积	10 ⁴ m ²	24.00	不含倒班楼	
7	一期开挖量	10 ⁴ m ³	30.00	不含倒班楼	
8	一期回填量	10 ⁴ m ³	70.00	不含倒班楼	





砂石厂主要设计指标表

序号	项目	单位	指标	备注	
1	处理能力	t/h	3800		
2	半成品堆场容积	10 ³ m ³	5.0	活容积满足6h的堆存量	
3	骨料 生产能力	25mm~63mm道筛	t/h	360	
		16mm~25mm碎石	t/h	1240	
		5mm~16mm碎石	t/h	800~1125	
		≤4.75mm机制砂	t/h	1000~725	
	微粉砂	t/h	200~175		
4	成品 堆场容积	25mm~63mm道筛	10 ³ m ³	3.00	活容积满足2.0h的堆存量
		16mm~25mm碎石	10 ³ m ³	8.00	活容积满足1.8h的堆存量
		5mm~16mm碎石	10 ³ m ³	4.50	活容积满足1.2h~1.6h的堆存量
		≤4.75mm机制砂	10 ³ m ³	7.00	活容积满足1.8h~2.5h的堆存量
		微粉砂	10 ³ m ³	8.00	
5	装机容量	kW	30000		
6	耗水量	m ³ /h	3200	其中回收利用约98%	
7	工作制度	班/d	3	共计18h	
8	占地面积	10 ⁴ m ²	24.00		
9	一期开挖量	10 ⁴ m ³	30.00		
10	一期回填量	10 ⁴ m ³	70.00		

主要设备表

序号	名称	规格型号	单位	数量	单机功率 (kW)	备注
1	反击破碎机	MK-III5065	台	2	450	粗碎车间, 排料口170mm
2	圆锥破碎机	HP900	台	4	700	中细碎车间, 排料口45mm
3	圆锥破碎机	HP900	台	4	700	中细碎车间, 排料口20mm
4	圆振动筛	3YKZ3682	台	16	90	成品筛分车间
5	棒磨机	MBZ3260	台	1	1000	棒磨制砂车间, 利用一期
6	柱磨机	ZSM600S	台	1	1120	棒磨制砂车间
7	圆锥制砂机	XFS4000	台	4	185	成品筛分车间
8	圆锥制砂机	XFS2500	台	4	111	棒磨制砂车间
9	电机驱动给料机	GZG150-180	台	24	2~3.7	半成品堆场, 座式
10	电机驱动给料机	GZG110-150	台	6	2~1.1	棒磨制砂堆场
11	卸料弧门	1000t/h	台	31	2~5.5	施工单位自制
12	电动弧门	1000t/h	台	26	2~5.5	
13	带式给料机	DTIA40X30	台	4	22	中细碎车间
14	单梁桥式起重机	Q-30.2t L=12.20m, H=10m	台	1	45.00	粗碎车间
15	单梁桥式起重机	Q-30 L=13.70m, H=10m	台	2	37.00	中细碎车间
16	单梁桥式起重机	Q-30 L=23.50m, H=10m	台	1	37.00	中细碎车间
17	单梁桥式起重机	Q-18 L=4.50m, H=12m	台	1	18.50	棒磨制砂车间
18	单梁桥式起重机	Q-18 L=17.50m, H=12m	台	1	18.50	棒磨制砂车间
19	电动葫芦	5t	台	6		粗碎车间、成品筛分车间
20	电磁除铁器	JTC2-1400	台	4		半成品堆场
21	金属探测器	RCD-14	台	4		半成品堆场
22	地磅	150t	台	2		粗碎车间
23	皮带秤	B=2000	套	1		C10带式输送机
24	带式输送机	B=800	n	140	75	共1条
25	带式输送机	B=1000	n	1385	879	共16条
26	带式输送机	B=1200	n	530	469	共6条
27	带式输送机	B=1400	n	1625	2300	共14条
28	带式输送机	B=2000	n	607	1260	共1条

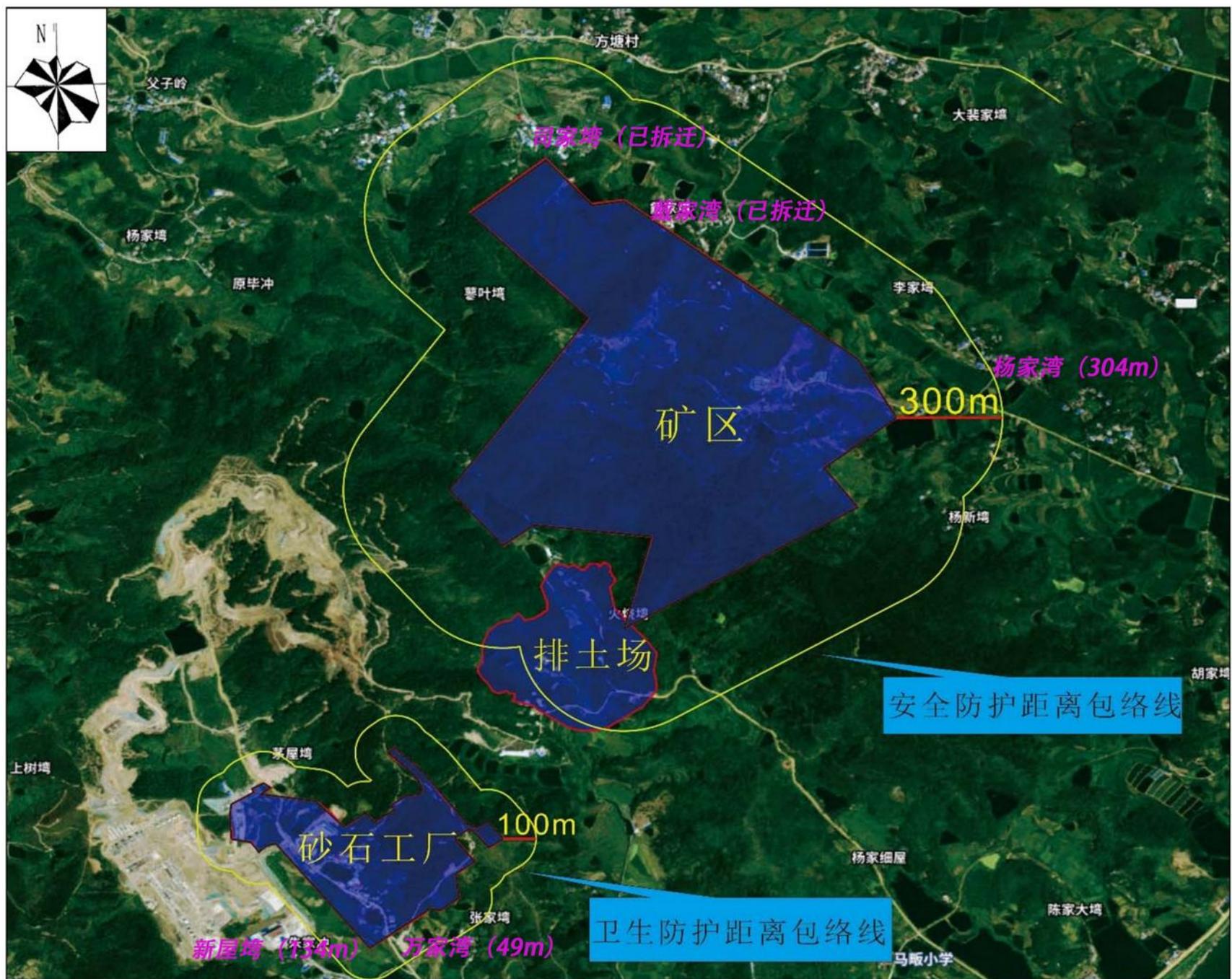
说明:

1. 本图采用: cgs2000坐标系, 1985国家高程基准, 单位: 坐标、高程均以m计;
2. 矿石从采场通过自卸汽车运至本砂石厂粗碎车间;
3. 所有破碎车间、筛分车间、调节料仓、成品料仓均采取封闭防尘措施;
4. 砂石厂内各道路仅为示意;
5. 开采爆破应满足《爆破安全规程》要求, 保证爆破开采作业面距砂石厂安全距离不小于300m;
6. 采场爆破作业时, 砂石厂内所有工作人员全部撤离。

湖北省浠水县马畈矿区建筑用花岗岩、片麻岩矿建筑骨料生产项目

本项目验收阶段
总平面布置图

比例 日期
图号 附图3

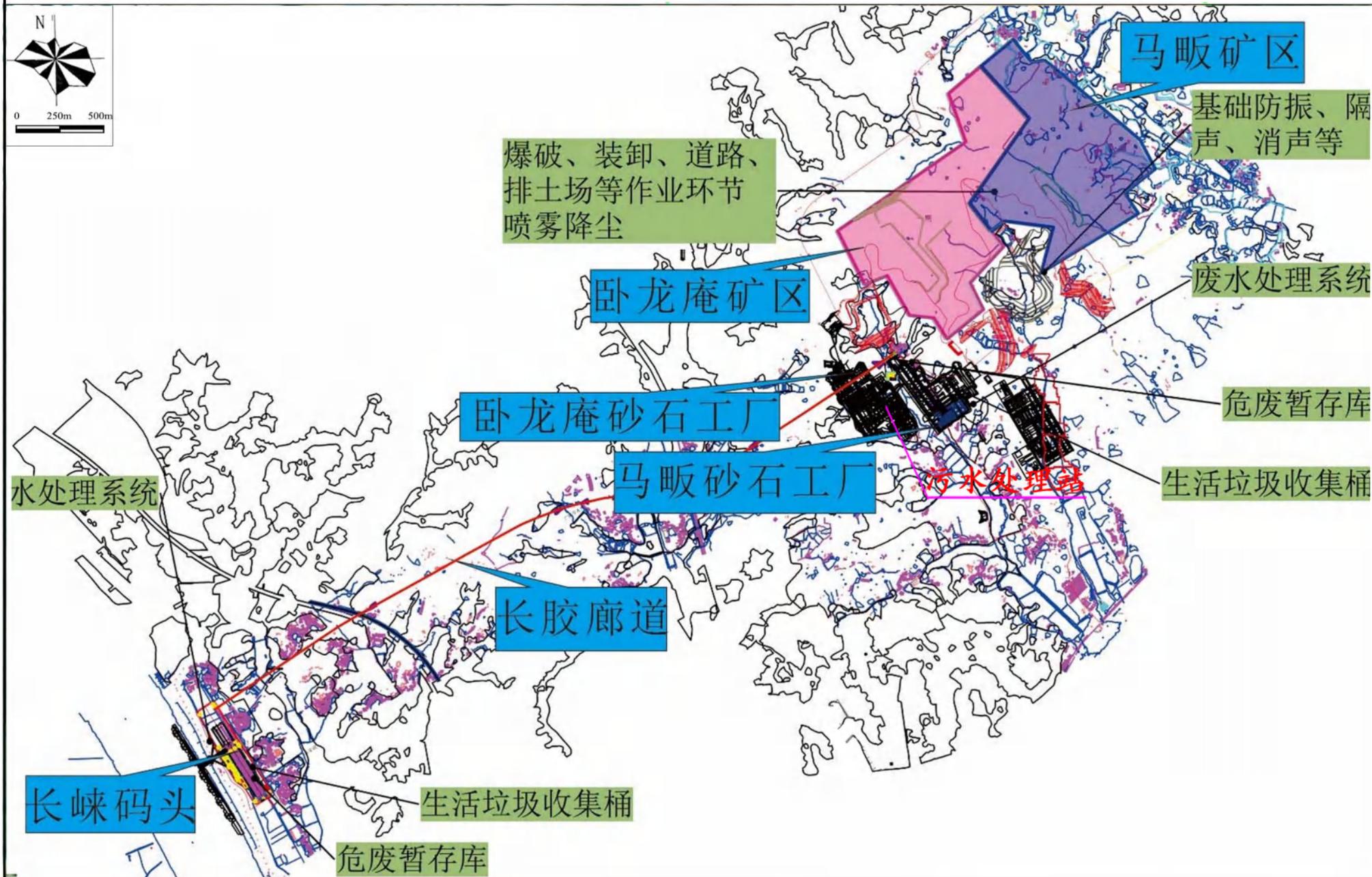


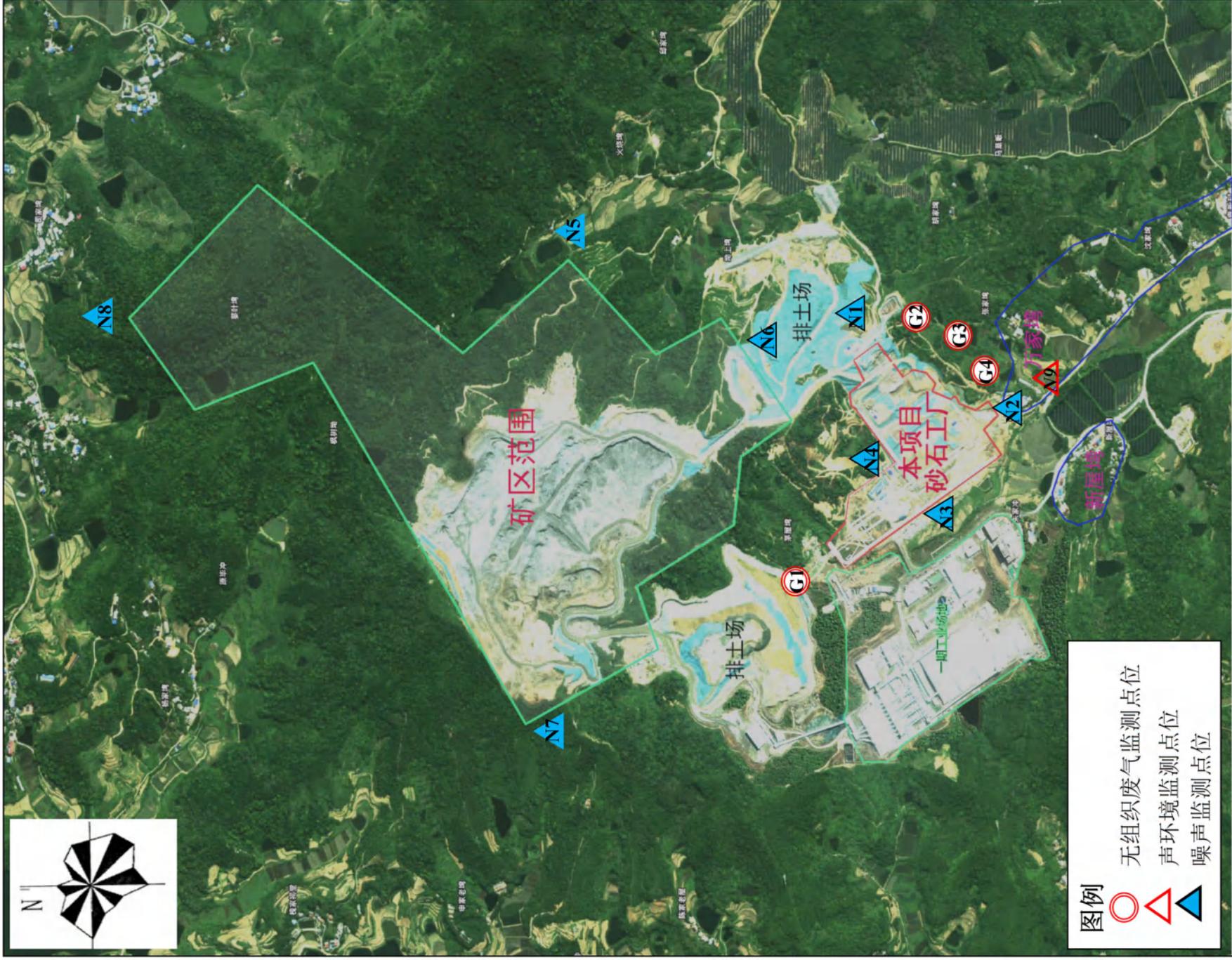
附图4 本项目周边关系及防护距离图

附图5 本项目周边水系图



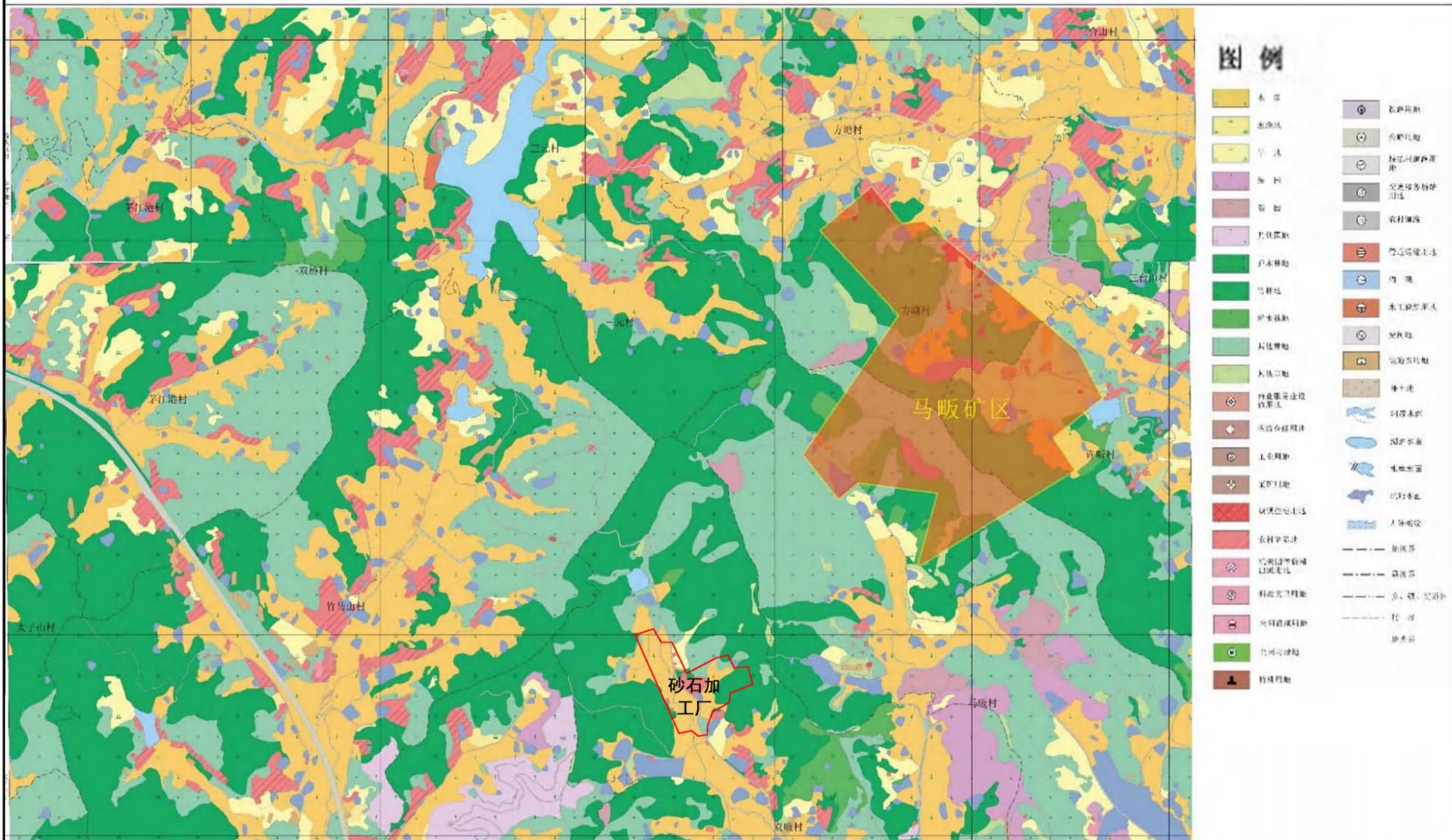
附图6 本项目环境保护措施布置示意图

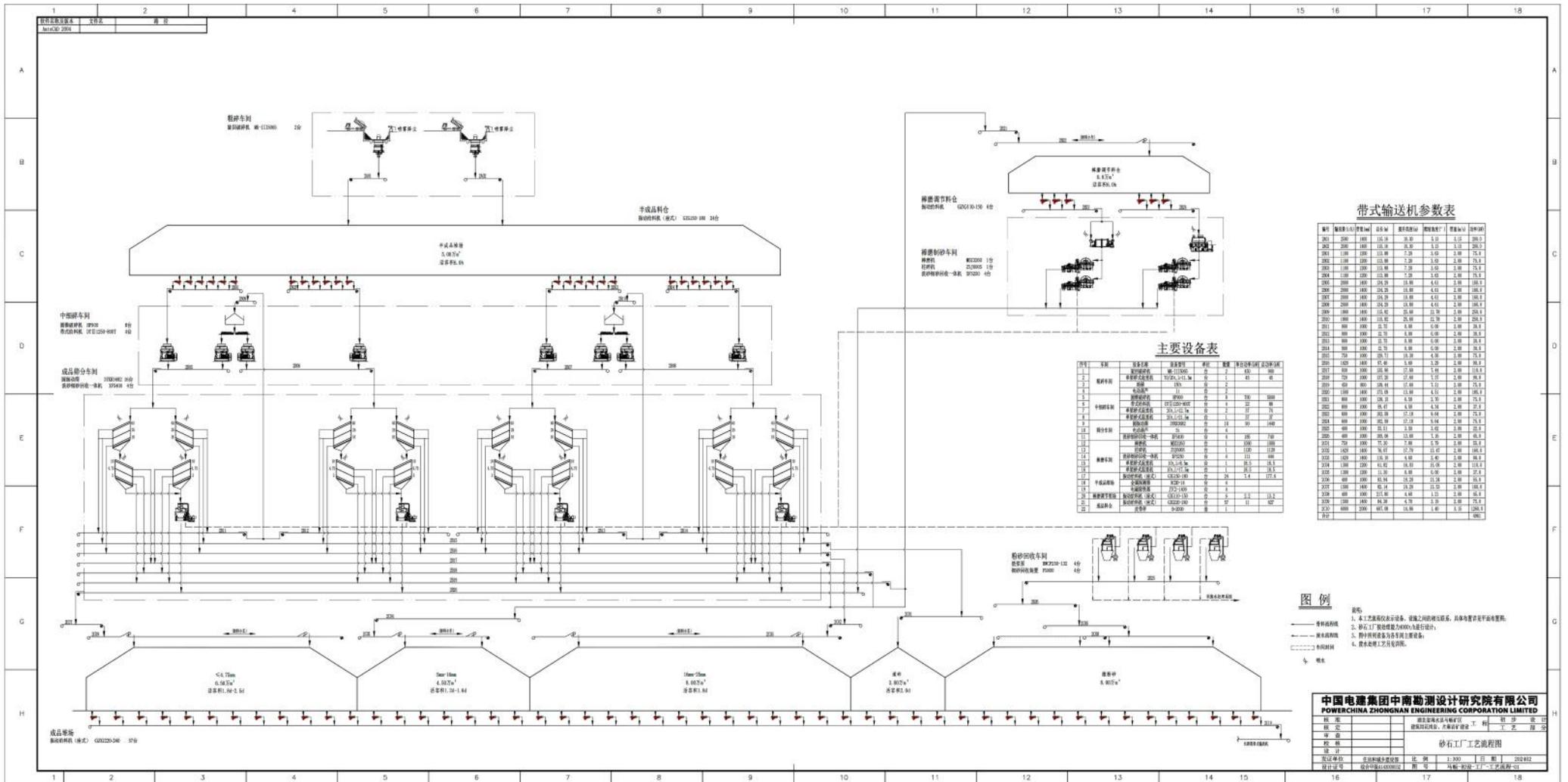




附图7 本项目验收监测点位示意图

附图8 验收阶段植被情况分布图





带式输送机参数表

序号	输送机长度 (m)	输送机带宽 (mm)	输送机速度 (m/s)	输送机功率 (kW)	输送机型号
101	200	1000	1.5	1.5	DT100
102	200	1000	1.5	1.5	DT100
103	100	1000	1.5	1.5	DT100
104	100	1000	1.5	1.5	DT100
105	100	1000	1.5	1.5	DT100
106	100	1000	1.5	1.5	DT100
107	100	1000	1.5	1.5	DT100
108	100	1000	1.5	1.5	DT100
109	100	1000	1.5	1.5	DT100
110	100	1000	1.5	1.5	DT100
111	100	1000	1.5	1.5	DT100
112	100	1000	1.5	1.5	DT100
113	100	1000	1.5	1.5	DT100
114	100	1000	1.5	1.5	DT100
115	100	1000	1.5	1.5	DT100
116	100	1000	1.5	1.5	DT100
117	100	1000	1.5	1.5	DT100
118	100	1000	1.5	1.5	DT100
119	100	1000	1.5	1.5	DT100
120	100	1000	1.5	1.5	DT100
121	100	1000	1.5	1.5	DT100
122	100	1000	1.5	1.5	DT100
123	100	1000	1.5	1.5	DT100
124	100	1000	1.5	1.5	DT100
125	100	1000	1.5	1.5	DT100
126	100	1000	1.5	1.5	DT100
127	100	1000	1.5	1.5	DT100
128	100	1000	1.5	1.5	DT100
129	100	1000	1.5	1.5	DT100
130	100	1000	1.5	1.5	DT100
131	100	1000	1.5	1.5	DT100
132	100	1000	1.5	1.5	DT100
133	100	1000	1.5	1.5	DT100
134	100	1000	1.5	1.5	DT100
135	100	1000	1.5	1.5	DT100
136	100	1000	1.5	1.5	DT100
137	100	1000	1.5	1.5	DT100
138	100	1000	1.5	1.5	DT100
139	100	1000	1.5	1.5	DT100
140	100	1000	1.5	1.5	DT100
141	100	1000	1.5	1.5	DT100
142	100	1000	1.5	1.5	DT100
143	100	1000	1.5	1.5	DT100
144	100	1000	1.5	1.5	DT100
145	100	1000	1.5	1.5	DT100
146	100	1000	1.5	1.5	DT100
147	100	1000	1.5	1.5	DT100
148	100	1000	1.5	1.5	DT100
149	100	1000	1.5	1.5	DT100
150	100	1000	1.5	1.5	DT100

主要设备表

序号	名称	规格	数量	单位	备注
1	带式输送机	DT100	150	台	
2	破碎机	PC100	10	台	
3	筛分机	2000	10	台	
4	成品料仓	1000	10	个	
5	成品装车	1000	10	台	
6	皮带秤	1000	10	台	
7	皮带秤	1000	10	台	
8	皮带秤	1000	10	台	
9	皮带秤	1000	10	台	
10	皮带秤	1000	10	台	
11	皮带秤	1000	10	台	
12	皮带秤	1000	10	台	
13	皮带秤	1000	10	台	
14	皮带秤	1000	10	台	
15	皮带秤	1000	10	台	
16	皮带秤	1000	10	台	
17	皮带秤	1000	10	台	
18	皮带秤	1000	10	台	
19	皮带秤	1000	10	台	
20	皮带秤	1000	10	台	
21	皮带秤	1000	10	台	
22	皮带秤	1000	10	台	
23	皮带秤	1000	10	台	
24	皮带秤	1000	10	台	
25	皮带秤	1000	10	台	
26	皮带秤	1000	10	台	
27	皮带秤	1000	10	台	
28	皮带秤	1000	10	台	
29	皮带秤	1000	10	台	
30	皮带秤	1000	10	台	

图例

- 1. 本工艺流程图所示设备、设施之间的连接关系，具体设备应按平面布置图。
- 2. 砂石厂“四化”建设应符合GB 16758-1997标准。
- 3. 图中所有设备均应按国家现行标准。
- 4. 图中所有设备均应按国家现行标准。

中国电建集团中南勘测设计研究院有限公司
POWERCHINA ZHONGNAN ENGINEERING CORPORATION LIMITED

设计单位：中南勘测设计研究院有限公司
设计日期：2012年10月
设计地点：湖南省长沙市
设计人：[姓名]
审核人：[姓名]
批准人：[姓名]

砂石厂工艺流程图
图号：[图号]
比例：1:1000
日期：2012.10.10

附图10 砂石厂工艺流程图